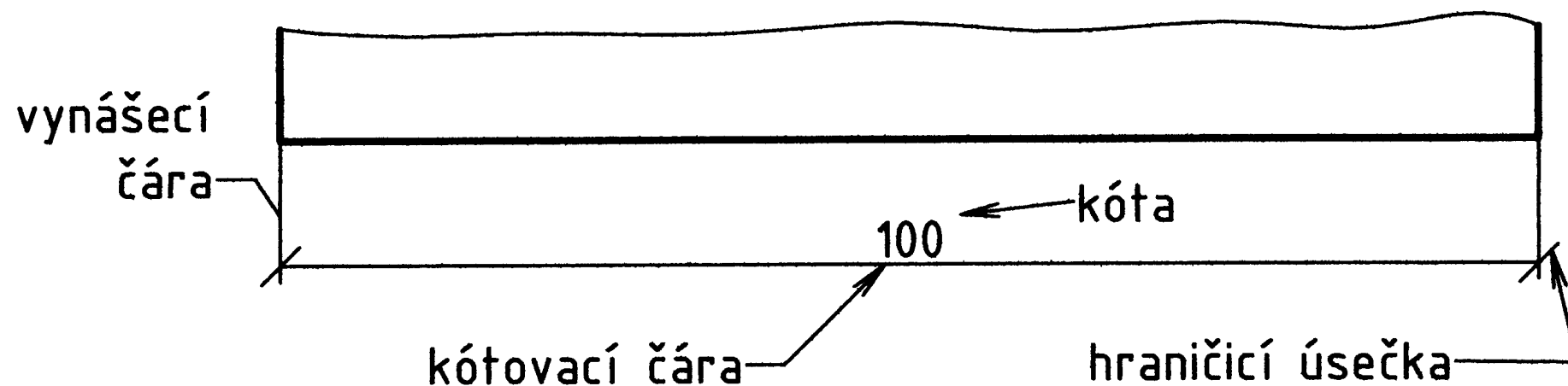


# Úvod do strojnického kreslení

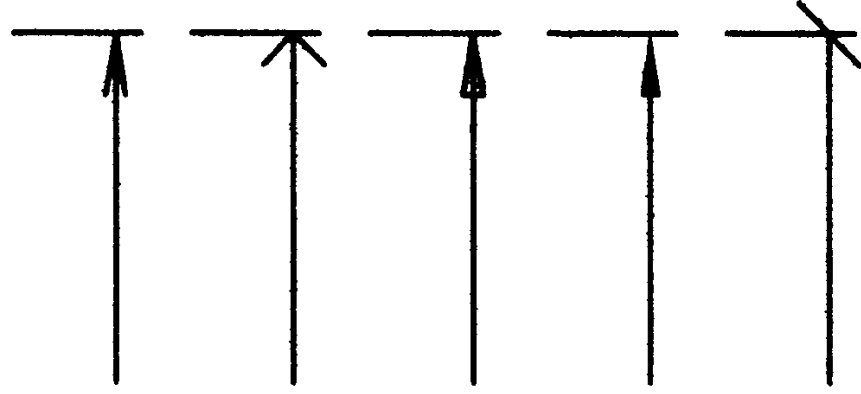
## Část 2

doc. Ing. Zdeněk Kopecký, CSc.

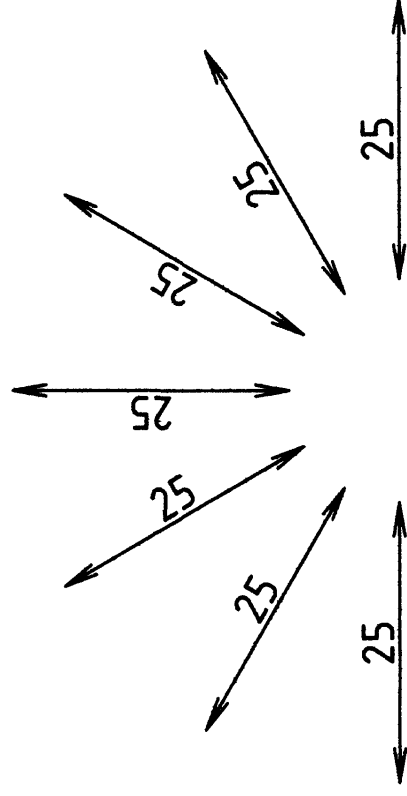
# Způsoby kótování



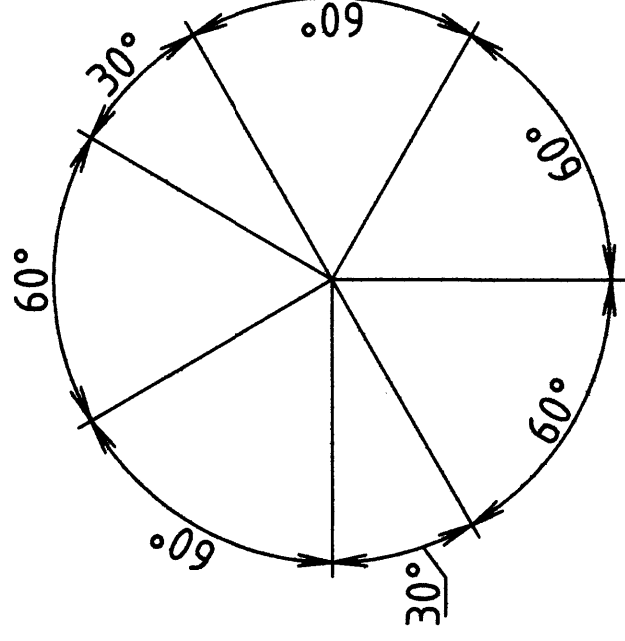
Obr. 58 Příklad kóty - názvosloví



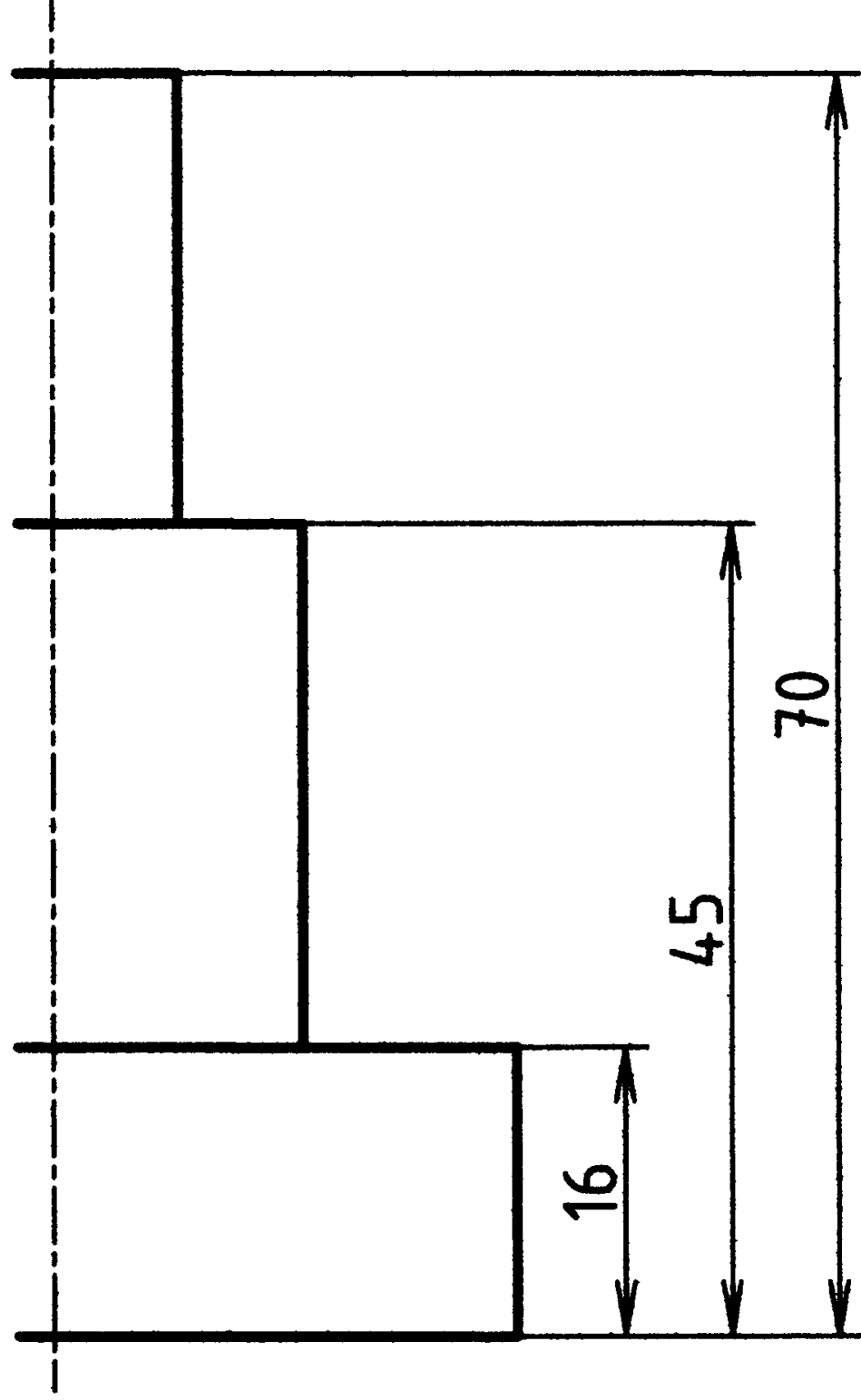
Obr. 66  
Hraničící značky



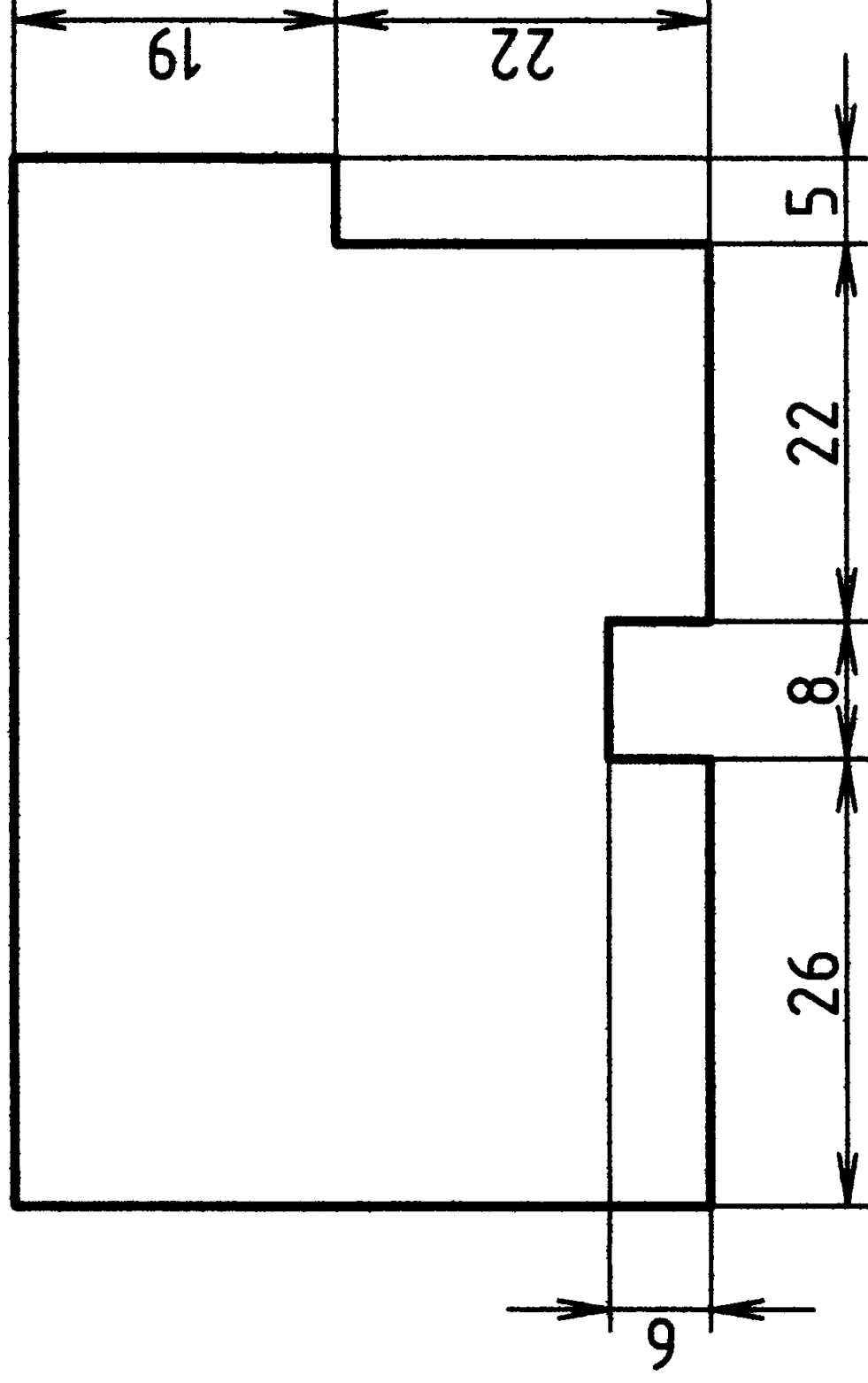
Obr. 76 Zapisování kót ke skloněným  
čarám



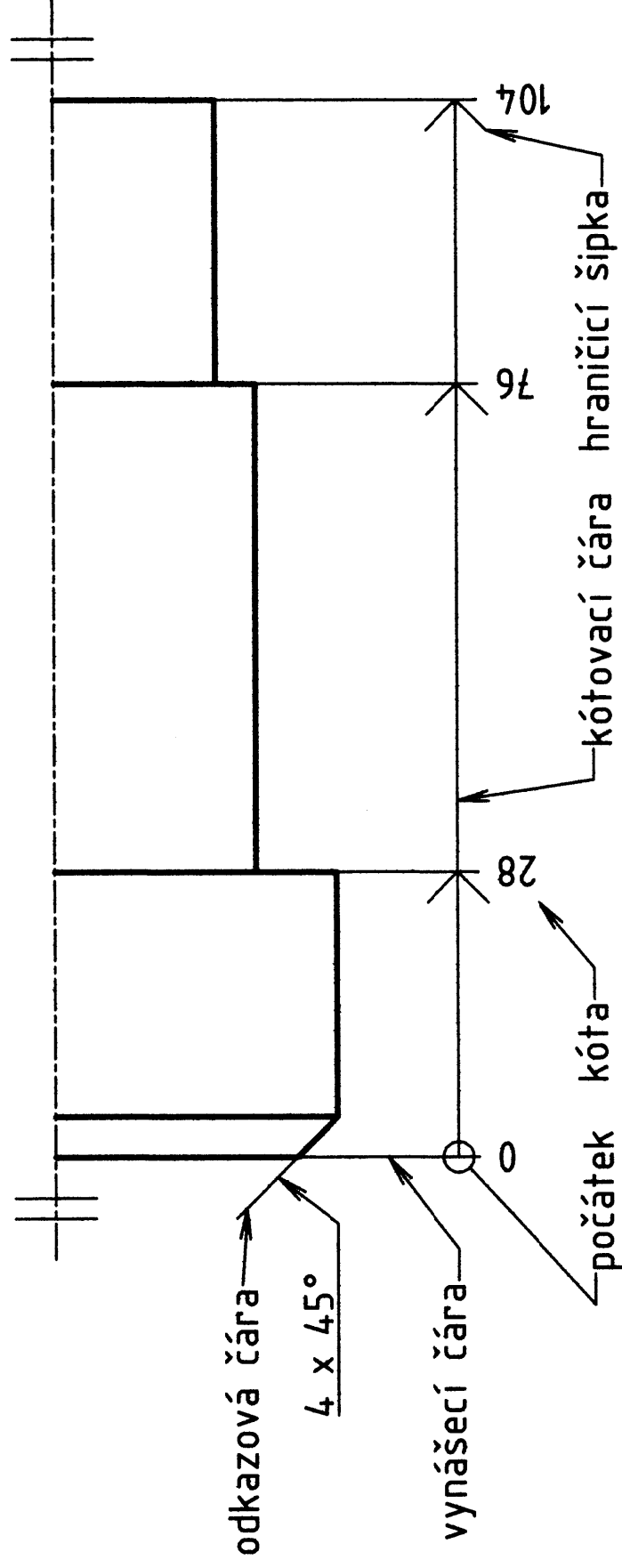
Obr. 77 Zapisování kót úhlů



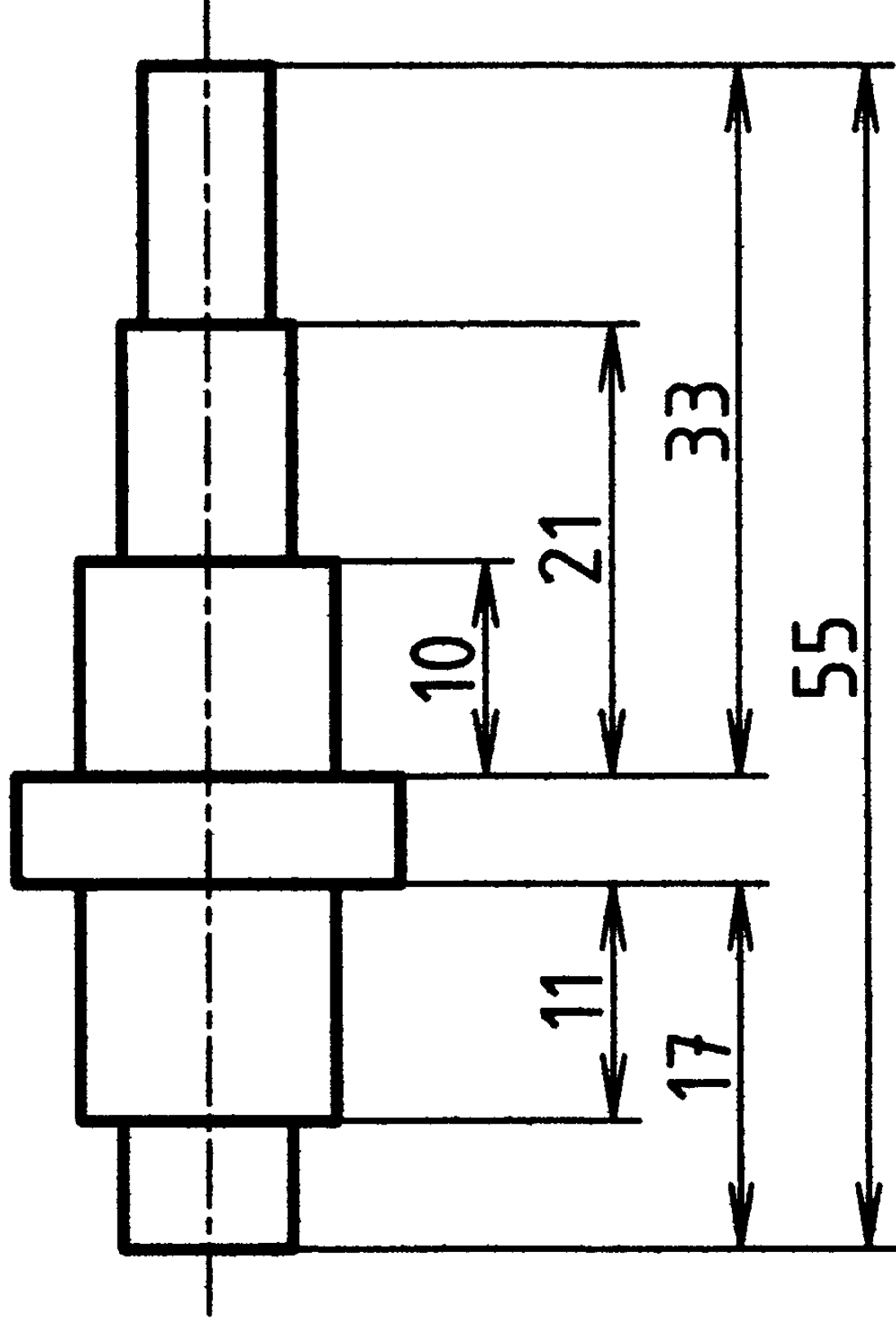
Obr. 87 Kótování od základny



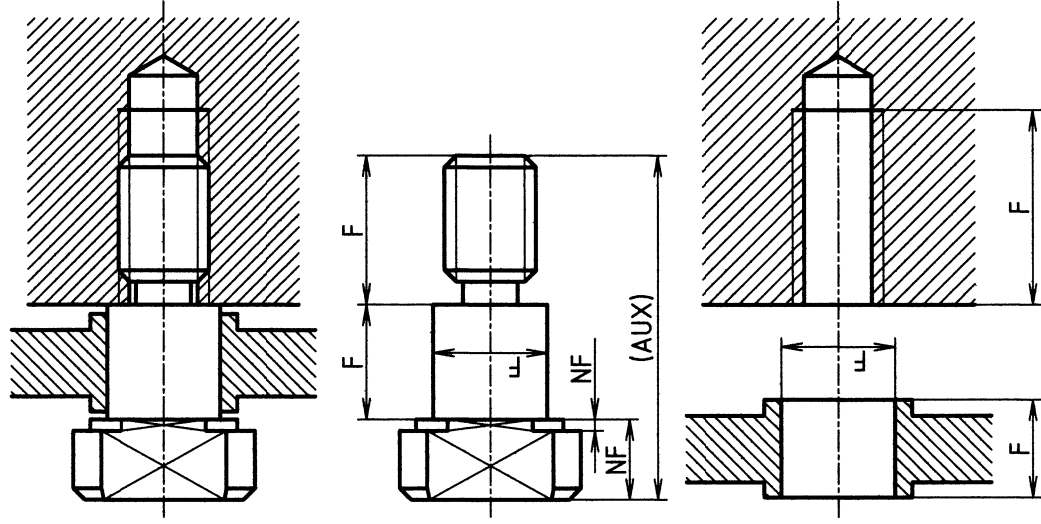
Obr. 84 Řetězcové kótování



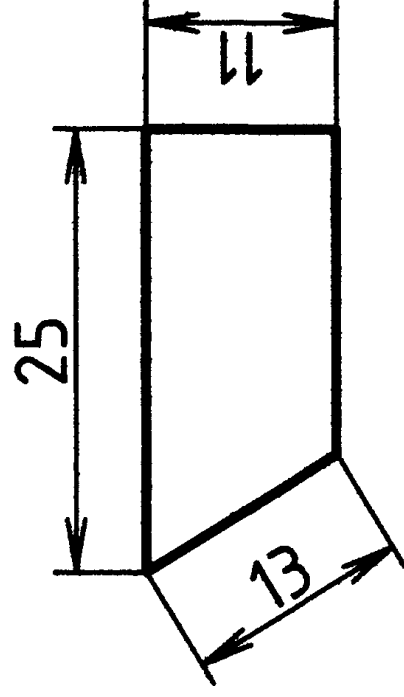
Obr. 57 Příklad zjednodušeného kótování od základny - názvosloví



Obr. 93 Smíšené kótování

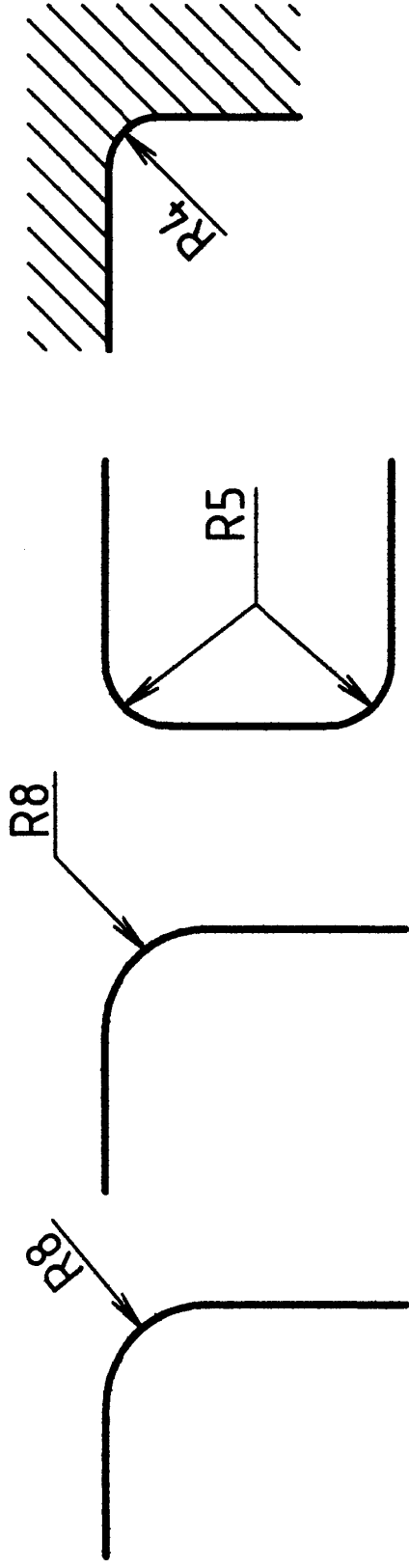


Obr. 56 Funkční a nefunkční kóty

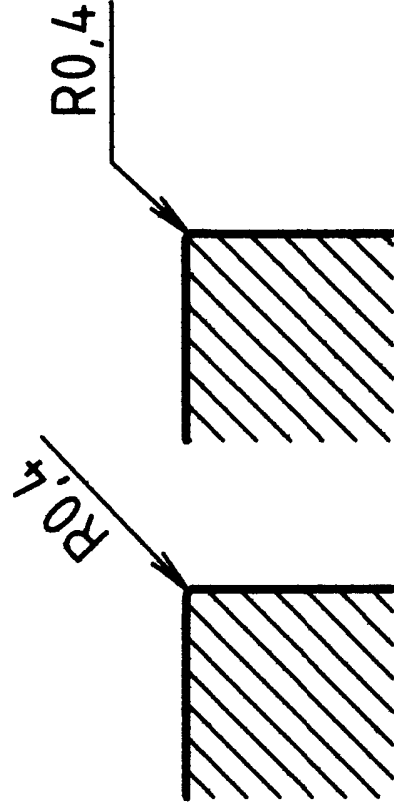


Obr. 75 Zapisování kót,  
1. způsob



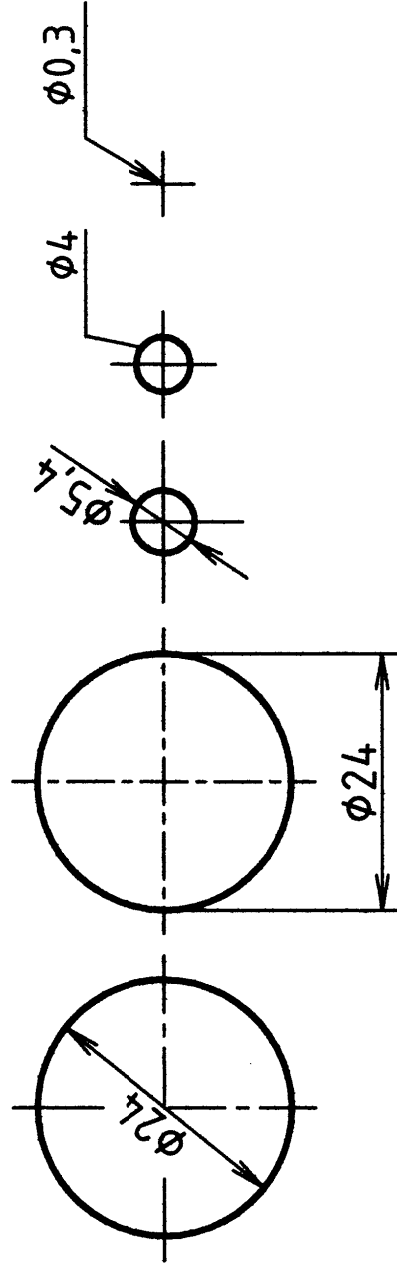


Obr. 101 Kótování poloměrů



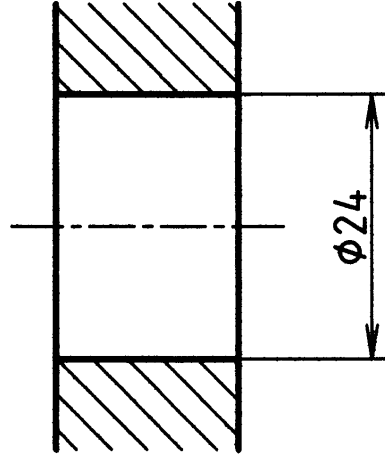
Obr. 102

Kótování velmi malých poloměrů

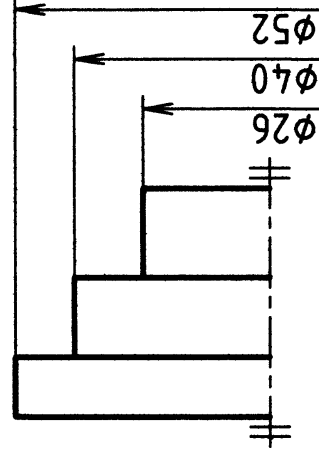


a) b) c) d) e)

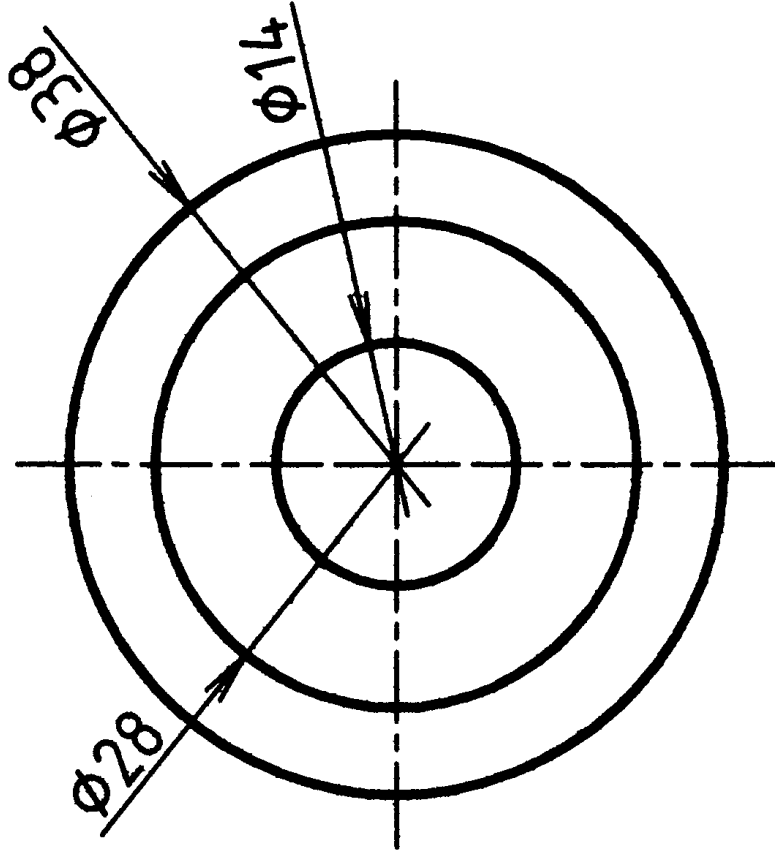
Obr. 103 Kótování průměrů



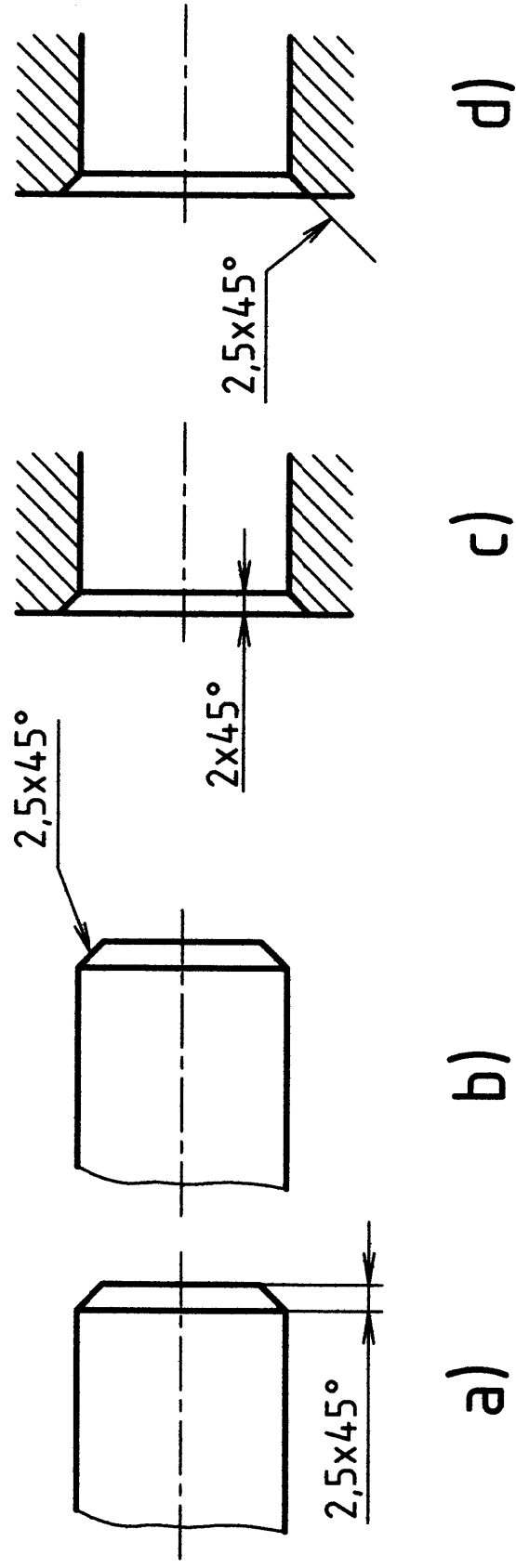
Obr. 104  
Kótování průměru  
zobrazeného úsečkou



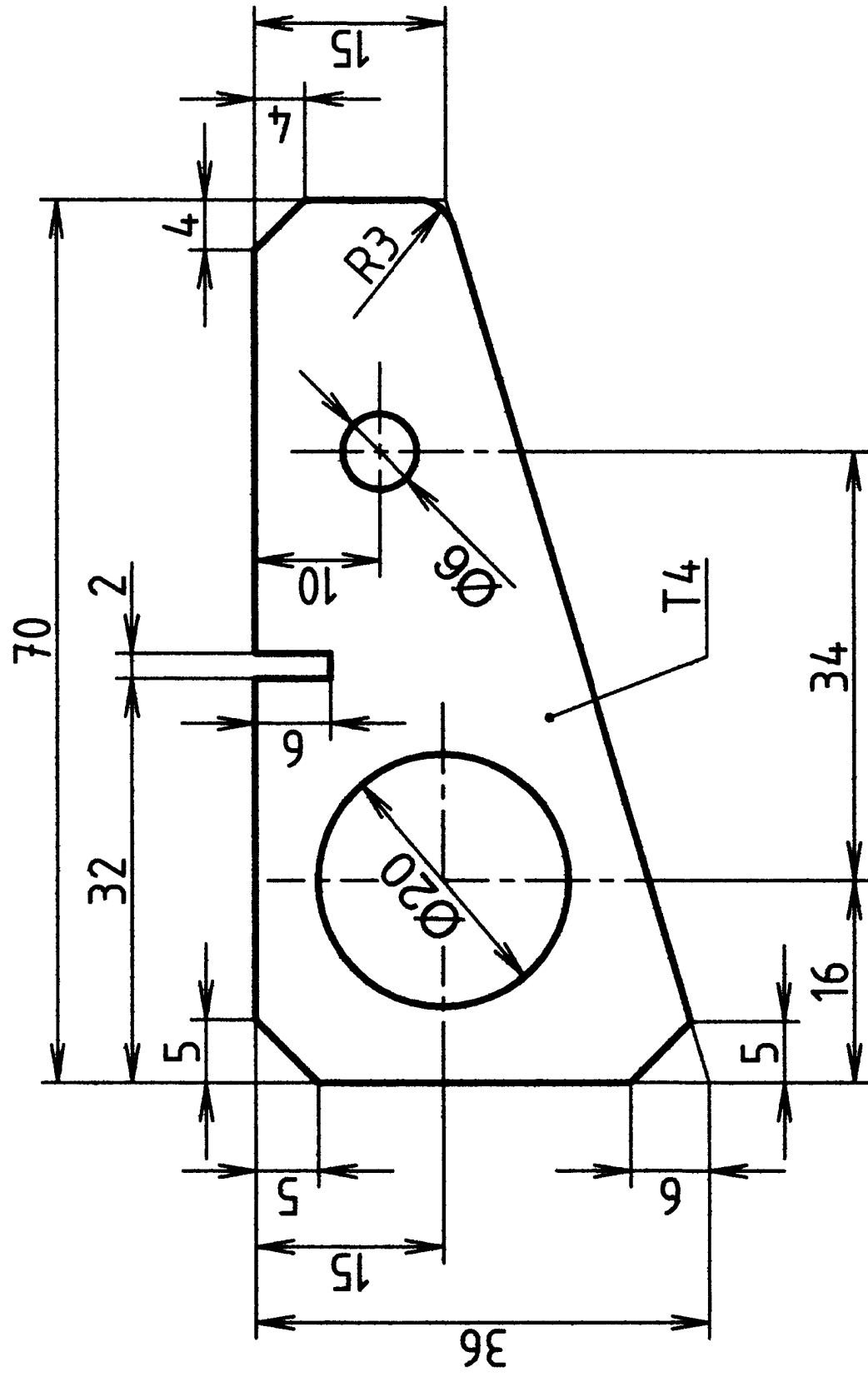
Obr. 106 Neúplné kótování  
průměrů - příklad



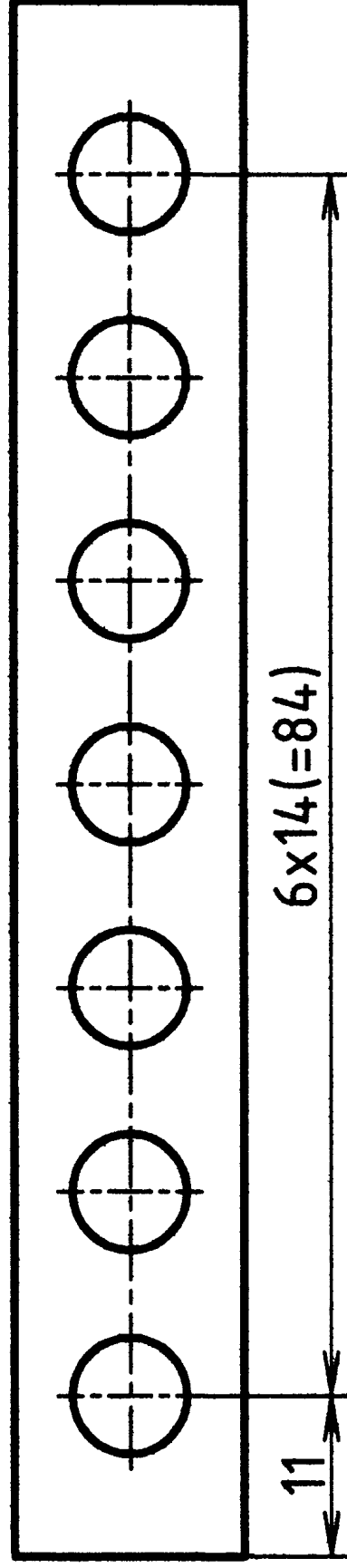
Obr. 108 Neúplné kótování  
průměrů - příklad



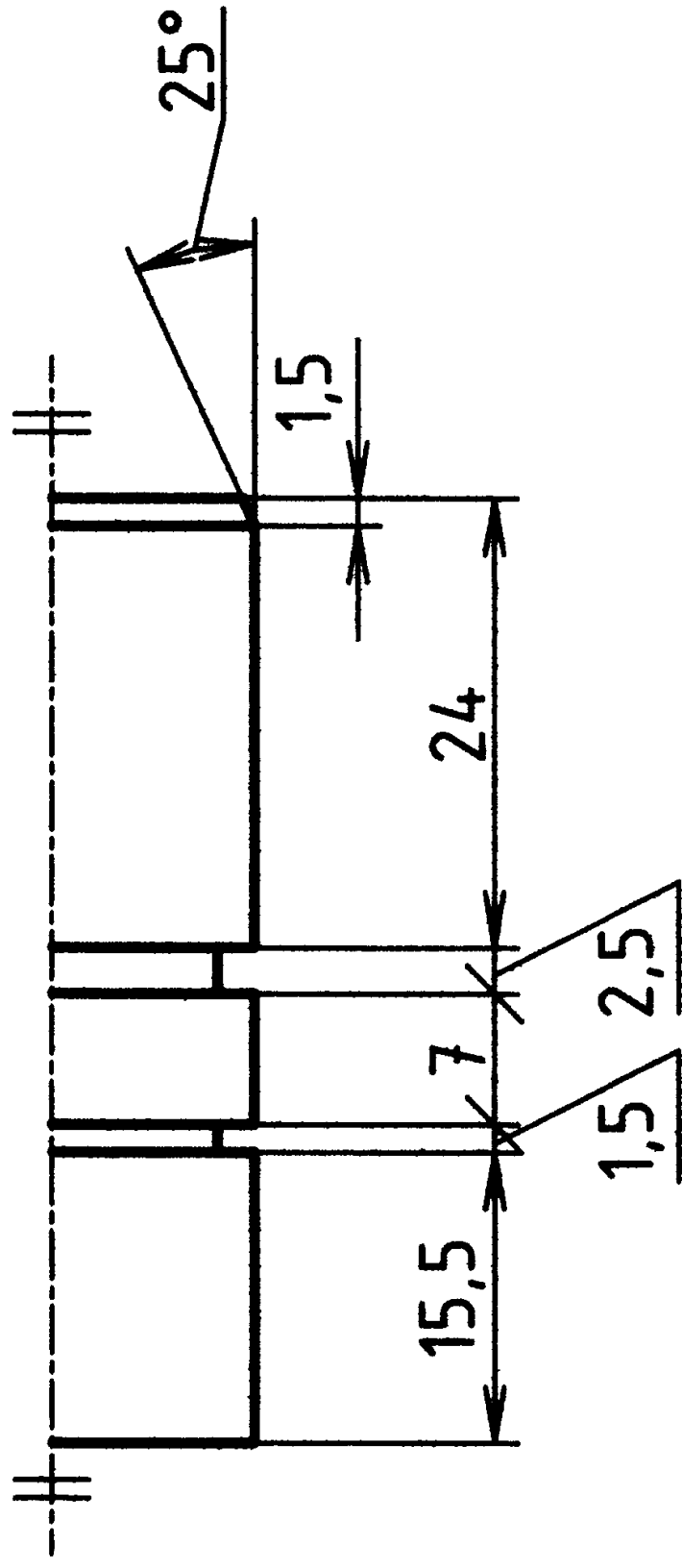
Obr. 116 Kótování zkosených hran - příklady



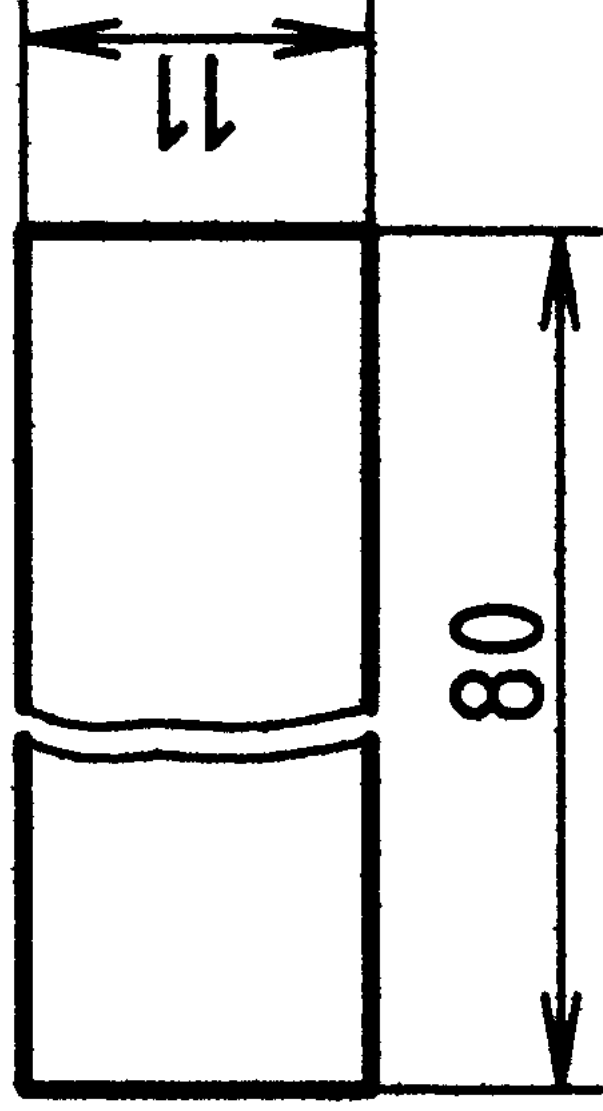
Obr. 122 Příklad kótování ploché součásti



Obr. 85 Kótování roztečí součinem

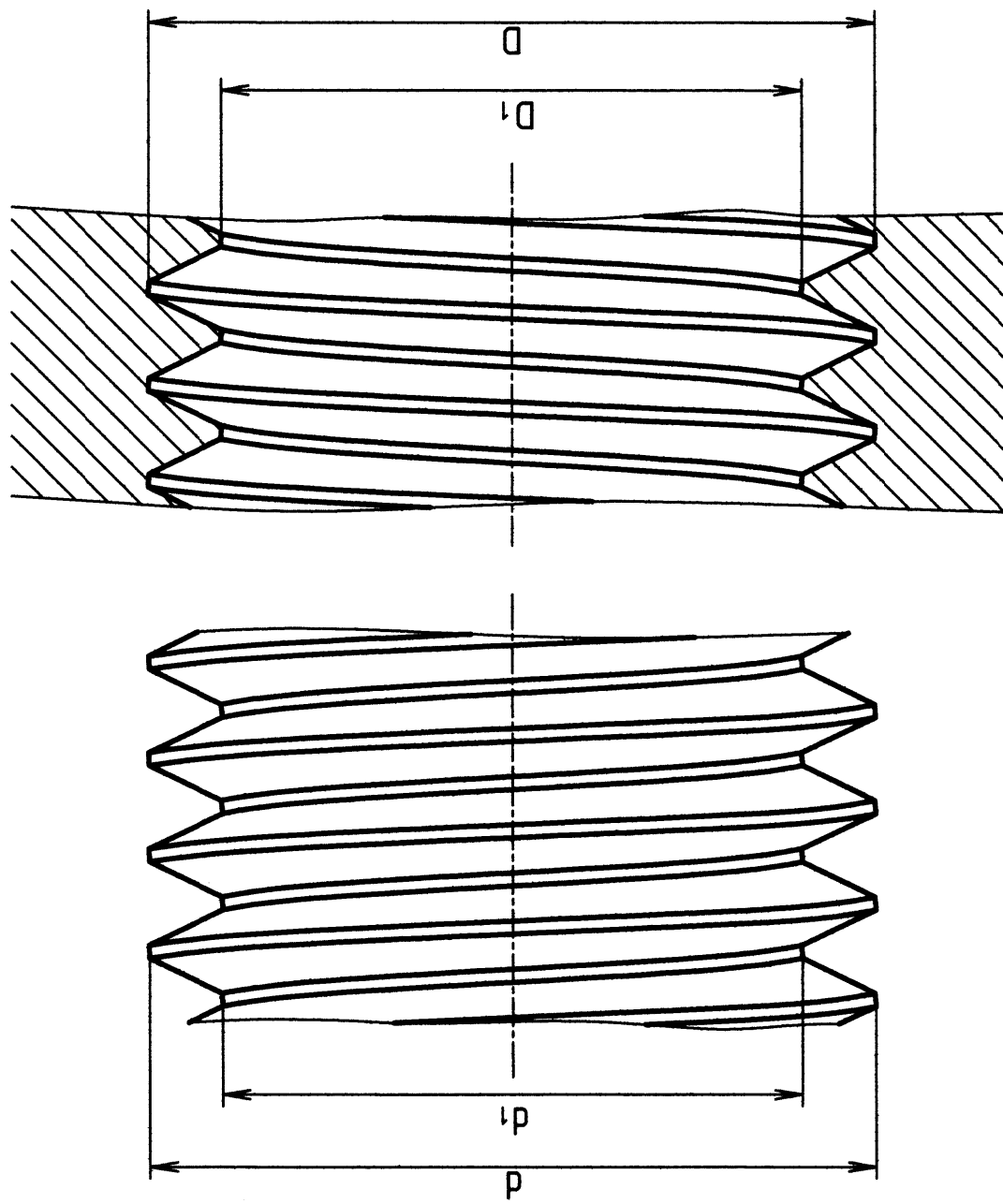


Obr. 72 Možnosti umístění kót při nedostatku místa

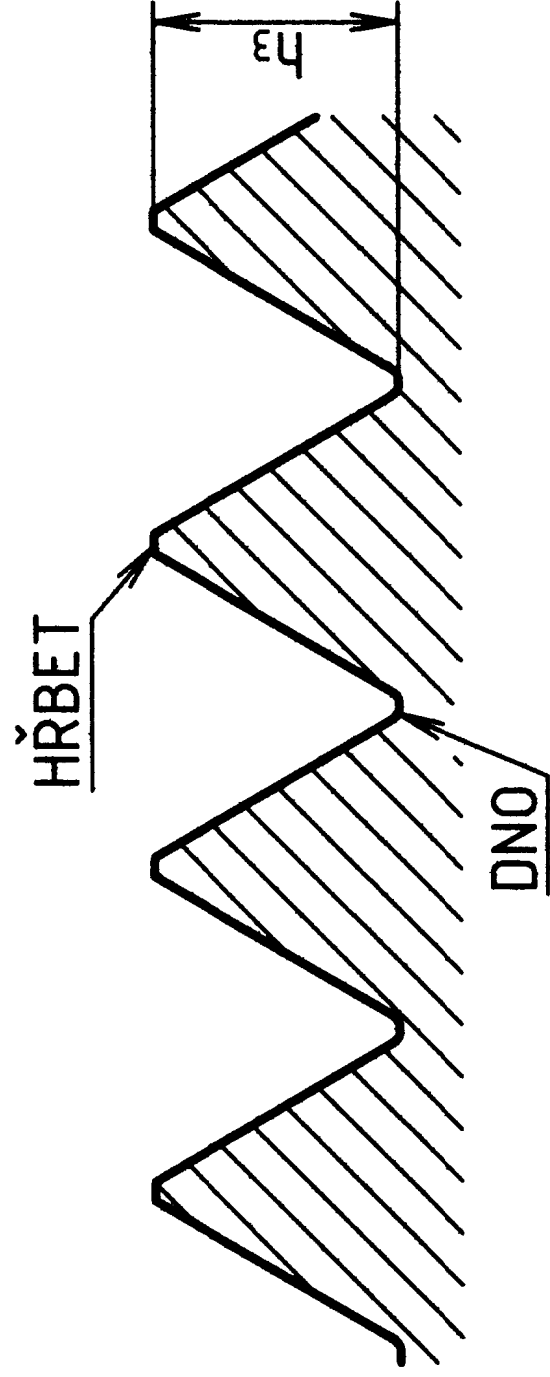


Obr. 74 Kótování  
přerušeného obrazu

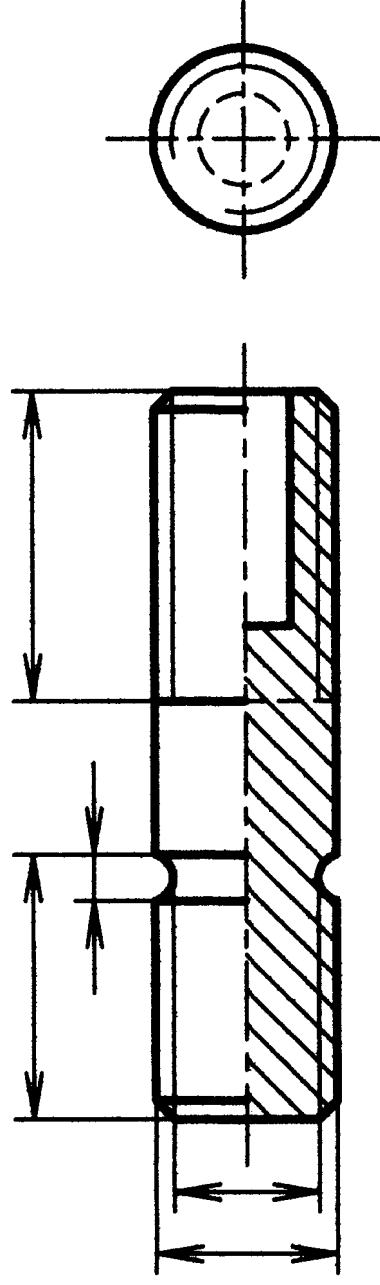




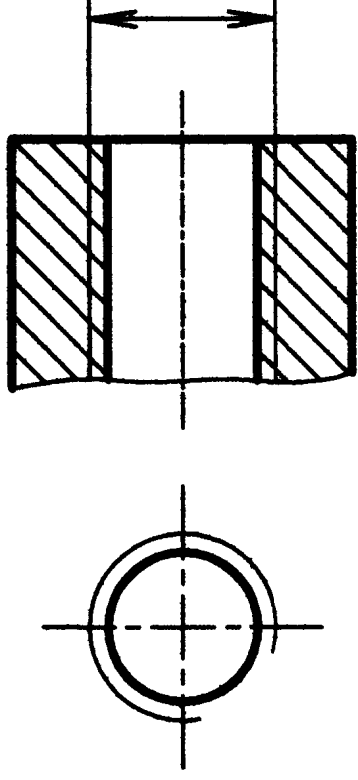
Obr. 133 Skutečné zobrazení vnějšího a vnitřního závitu



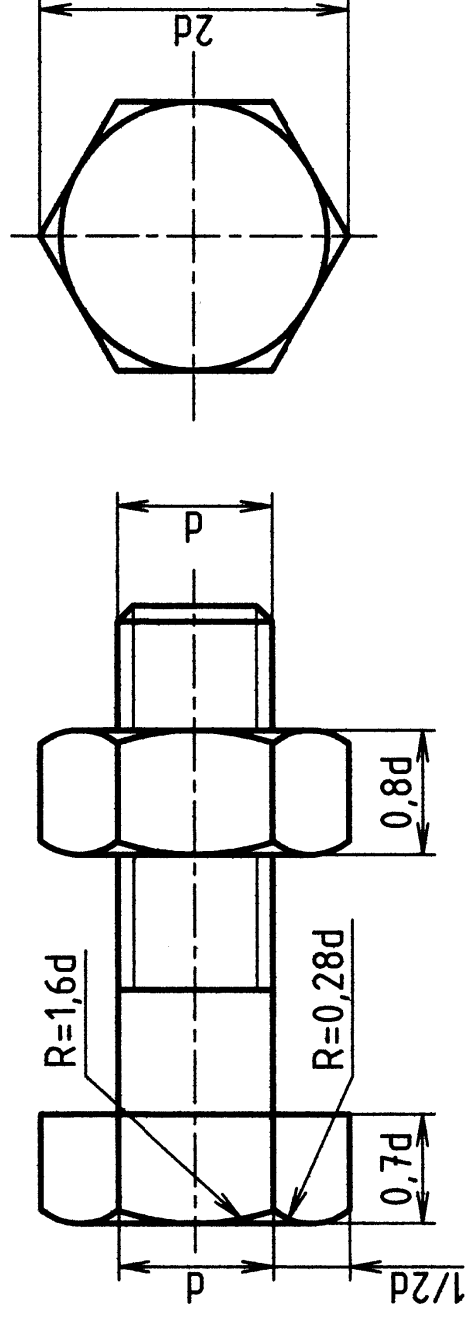
Obr. 134 Profil závitu



Obr. 135 Kreslení a kótování vnějších závītů



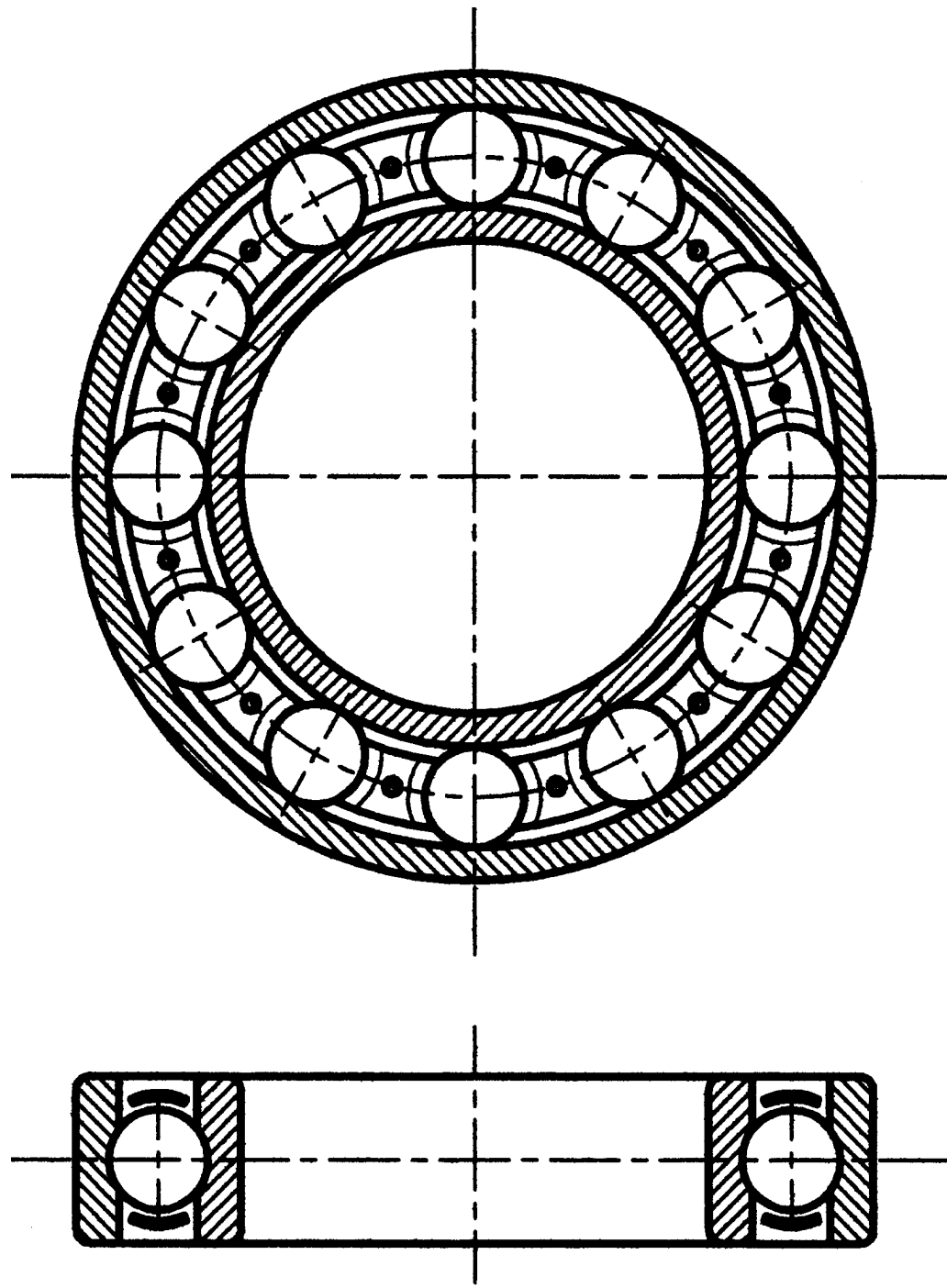
Obr. 136 Kreslení a kótování  
vnitřního závitu



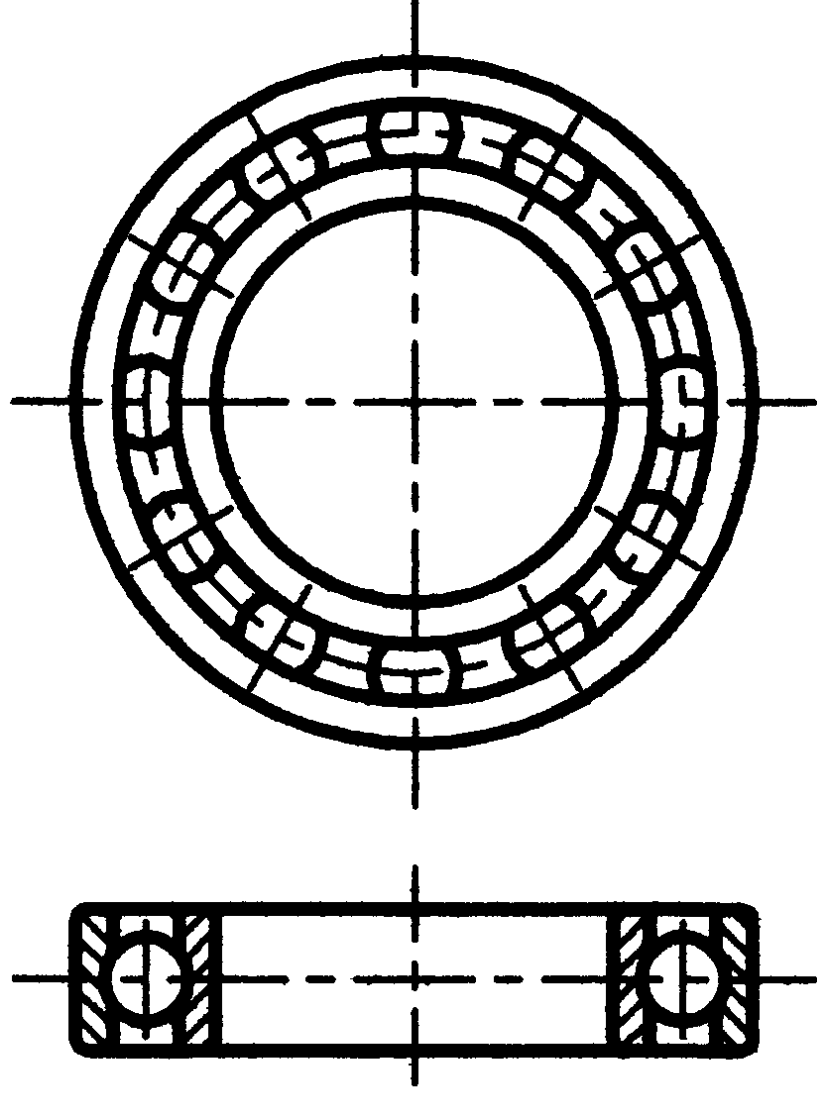
Obr. 147 Příklady kreslení šroubových spojů

**Tabulka 4 - Označování běžně užívaných závitů**

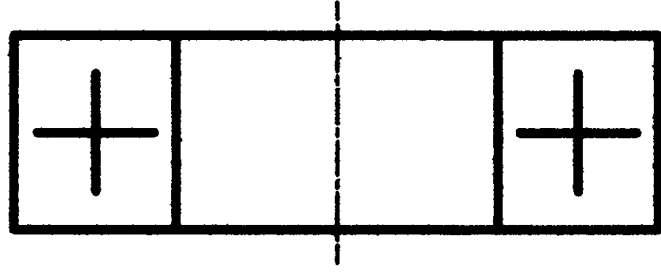
ZÁVIT		ZNAČKA	OZNAČENÍ	PŘÍKLADY
ISO pro běžné účely	metrický	M	M d; M d x P <sub>h</sub>	M 20; M 20 x 1,5
	palcový	UN	d-n UN	1/4-20 UNC; 0.250-20 UNC;
Whitworthův		W	W d	W 3/4
Trubkový válcový	bez těsnicího účinku mezi závity	G	G dn	G 3/8
	s těsnicím účinkem mezi závity	Rp	Rp DN	Rp 1 1/2
Trubkový kuželový	vnější	R	R DN	R 2
	vnitřní	Rc	Rc DN	Rc 2
Oblý		Rd	Rd d	Rd 40
Lichoběžníkový	jednoduchý	Tr	Tr d x P <sub>h</sub>	Tr 16 x 2
	vícechodý	Tr	Tr d x Ph(PP)	Tr 16 x 12 (P4)



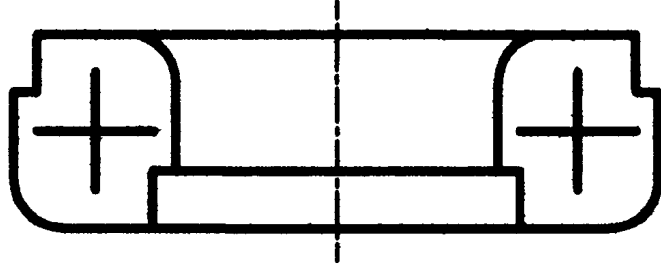
Obr. 152 Podrobné kreslení valivého ložiska



Obr. 153 Zjednodušené  
kreslení valivého ložiska

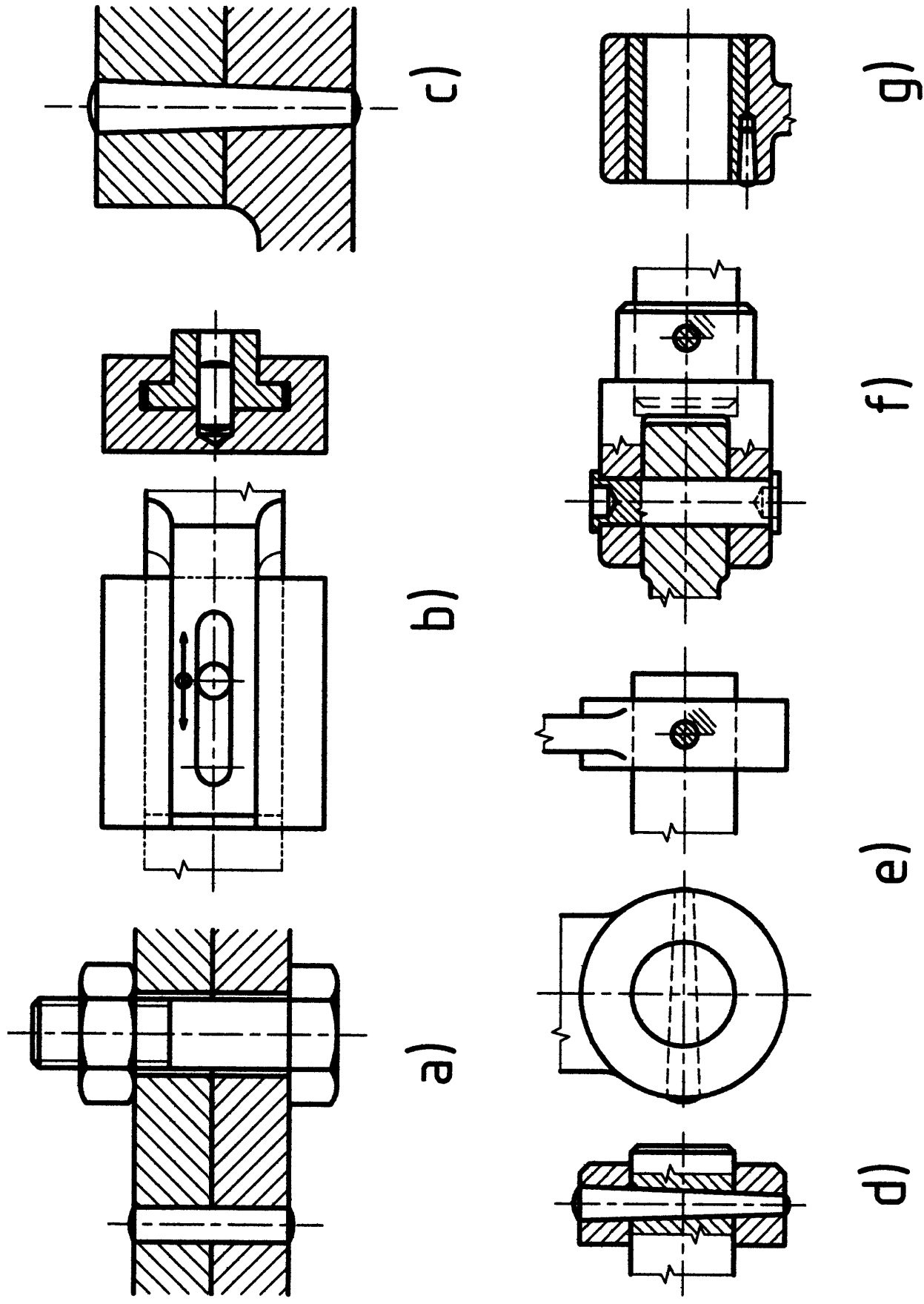


a)



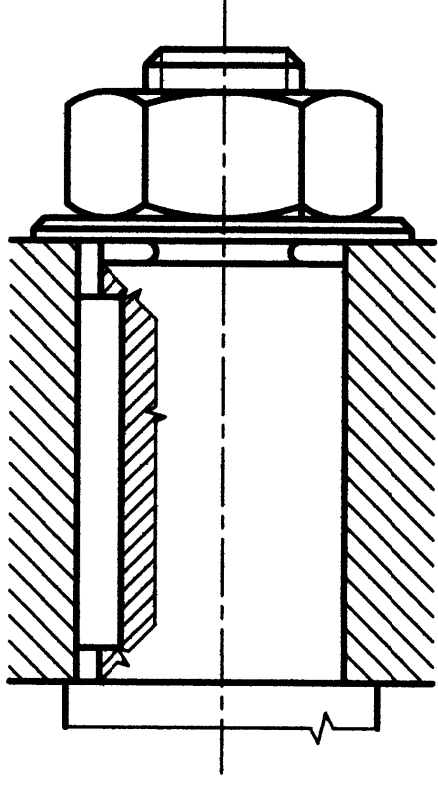
b)

Obr. 155 Schematické  
zobrazení valivých ložisek

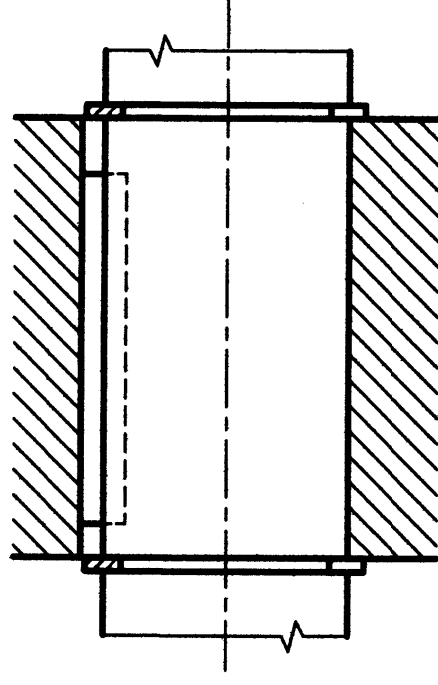


Obr. 156 Příklady použití a kreslení kolíků

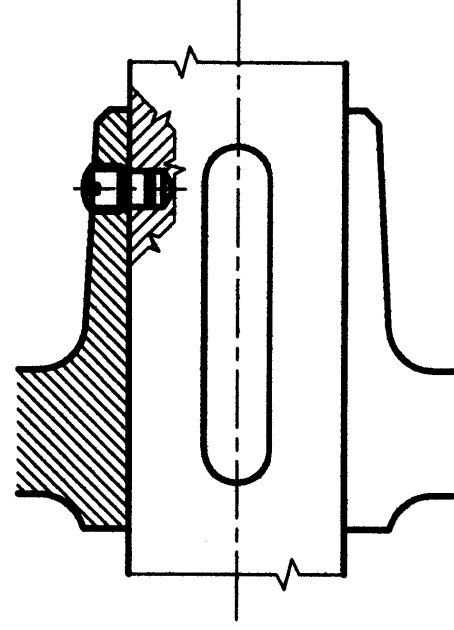




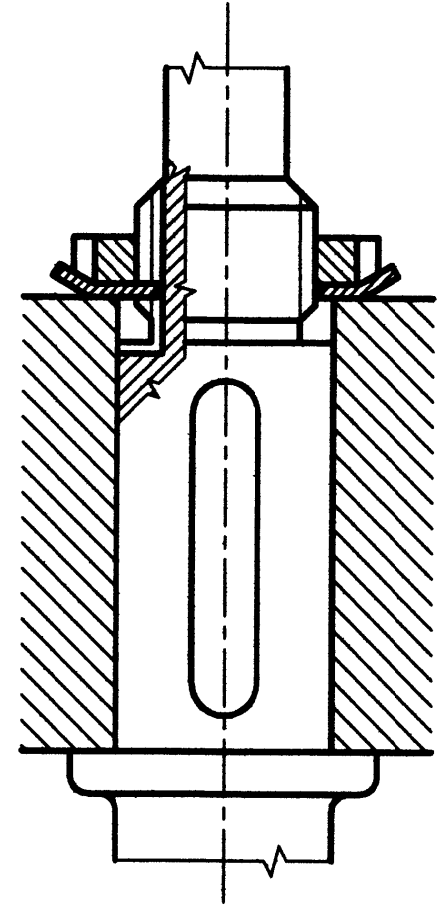
a)



b)

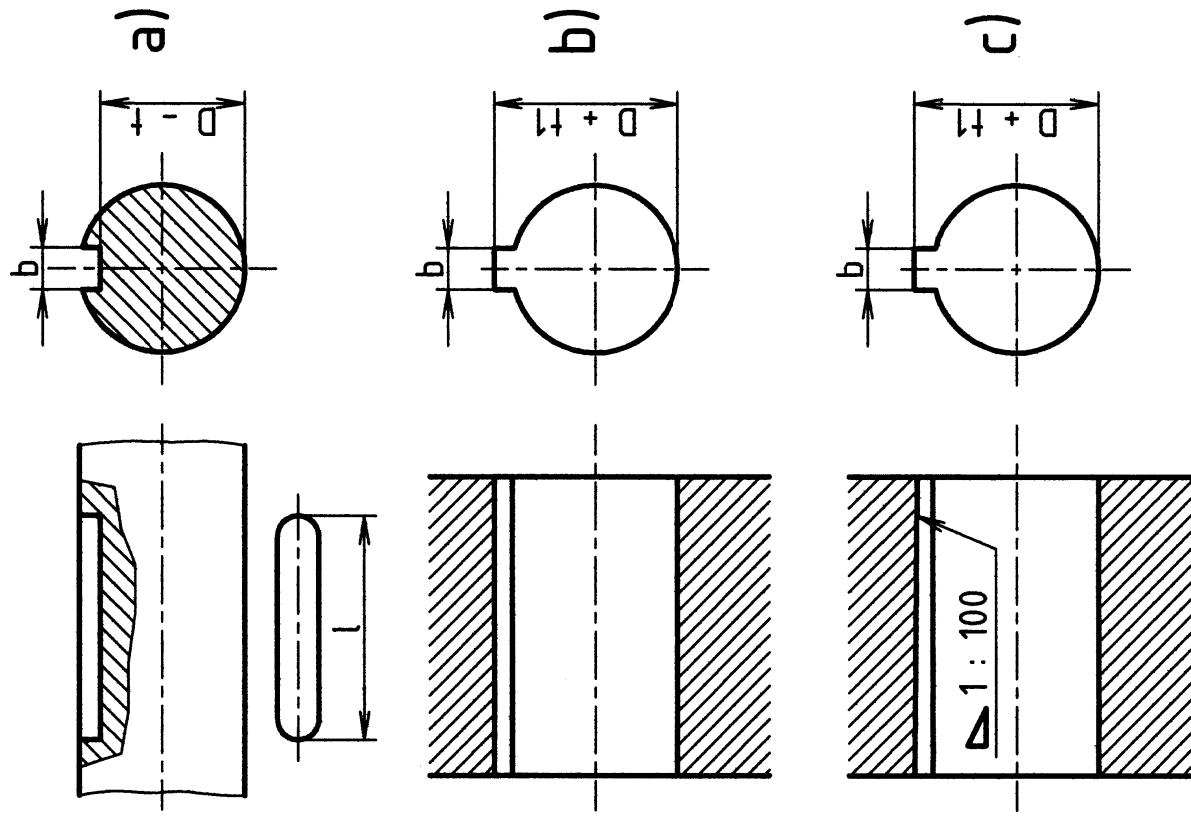


c)

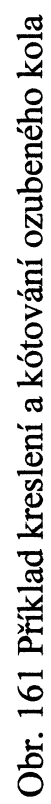


d)

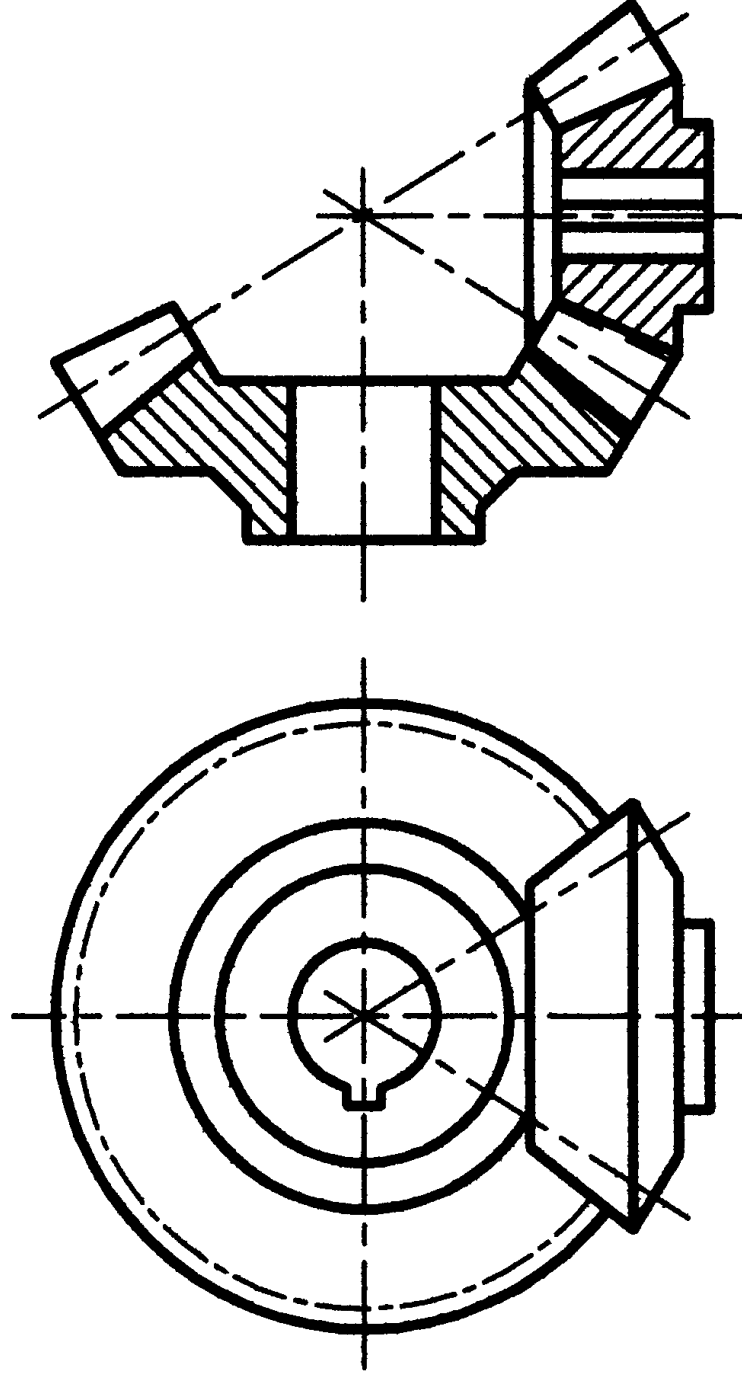
Obr. 158 Použití a kreslení těsných per zaoblených



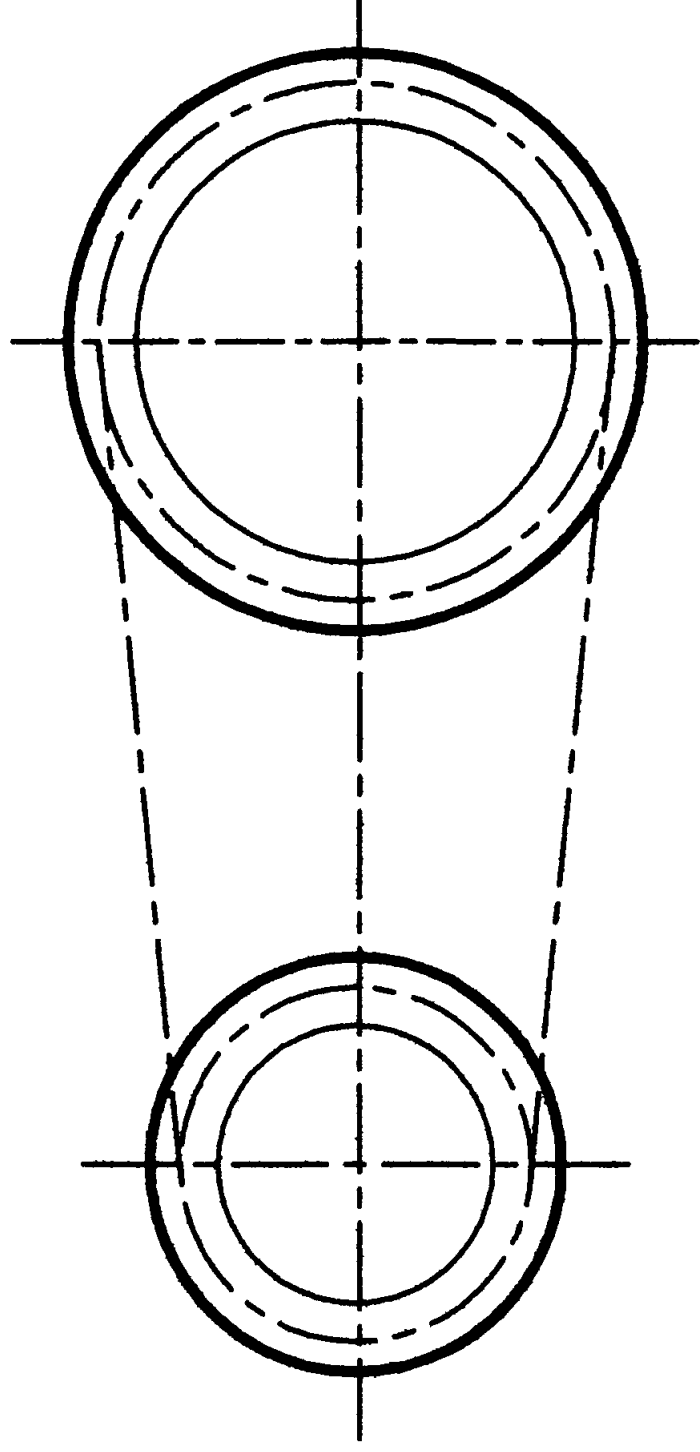
Obr. 160  
Kreslení a kótování drážek pro klíny a pera



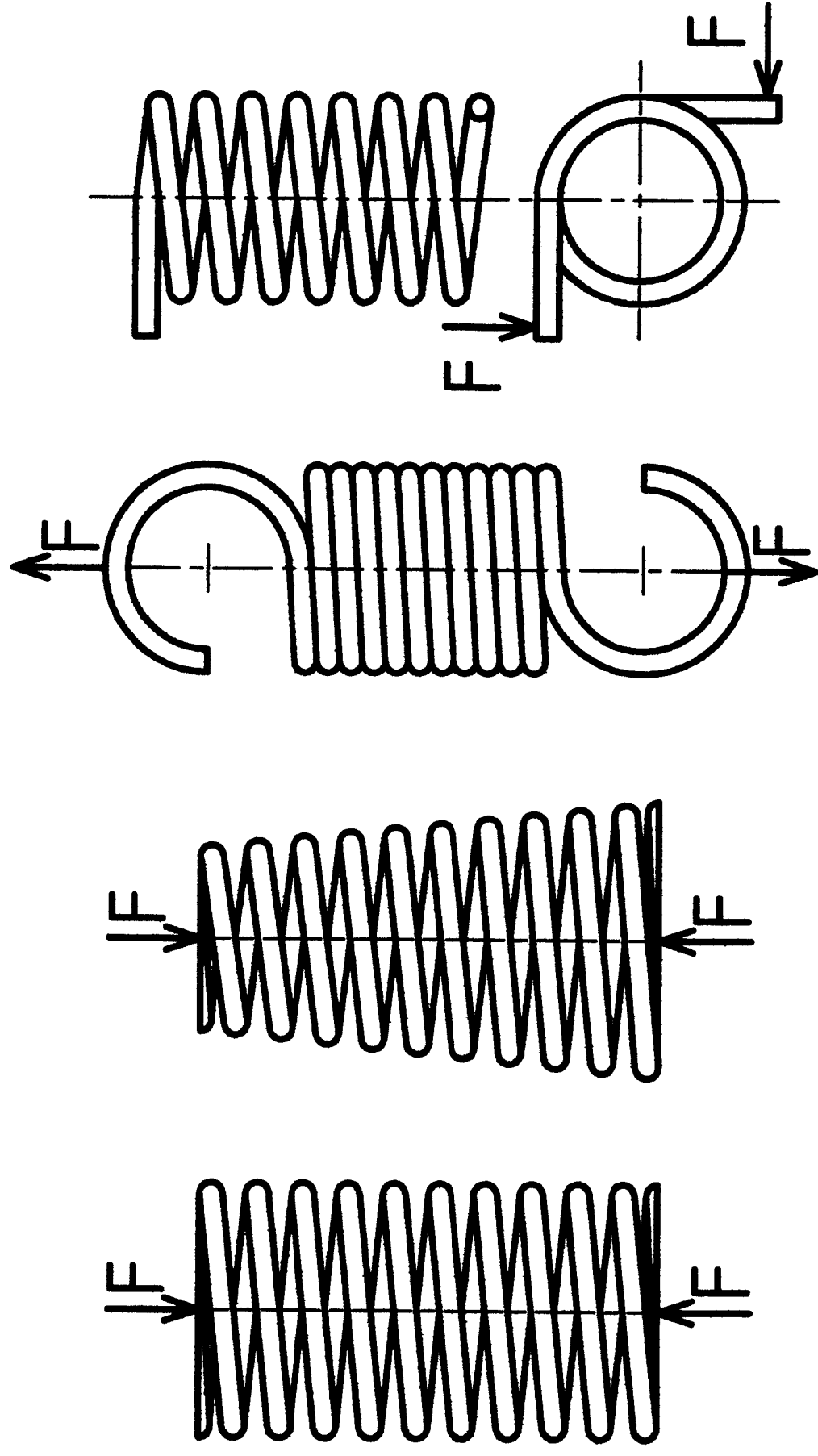
Obr. 161 Příklad kreslení a kótování ozubeného kola



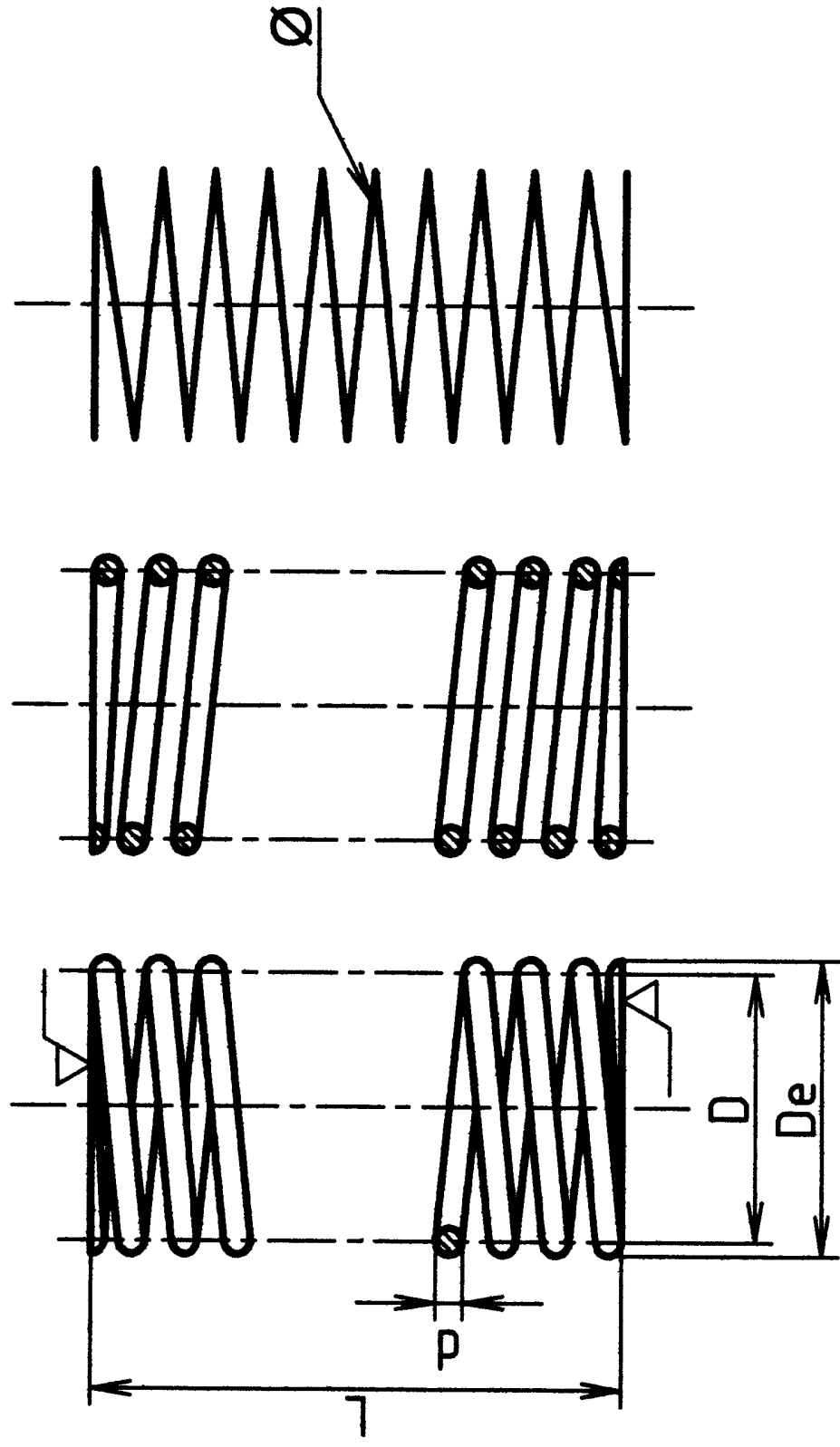
Obr. 162  
Zjednodušené kreslení ozubených kol



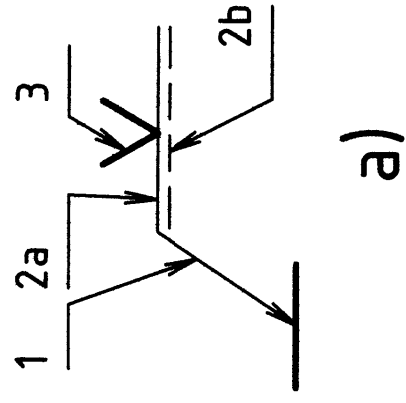
Obr. 163  
Schematické kreslení řetězového převodu



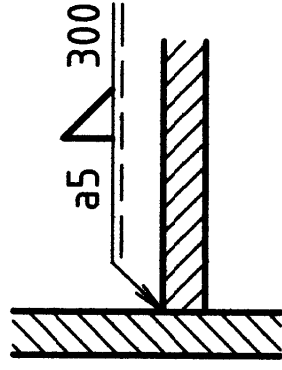
Obr. 164 Příklady vinutých pružin



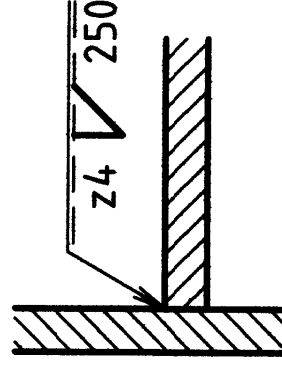
Obr. 165 Možné způsoby kreslení a kótování válcové pružiny



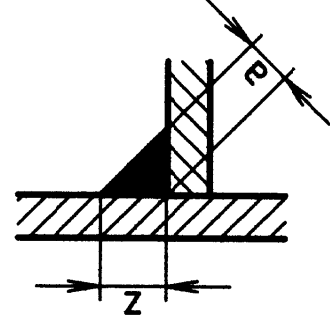
a)



b)



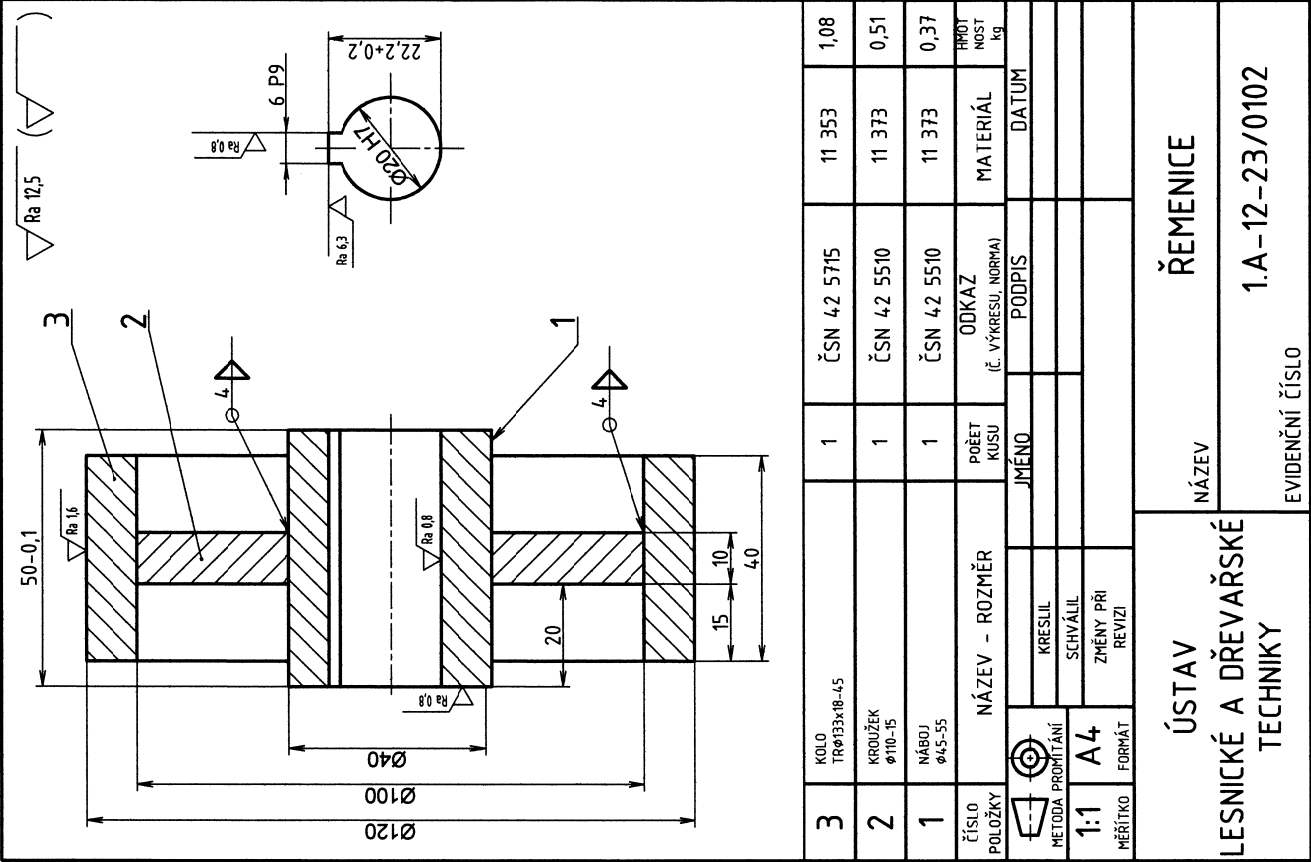
c)



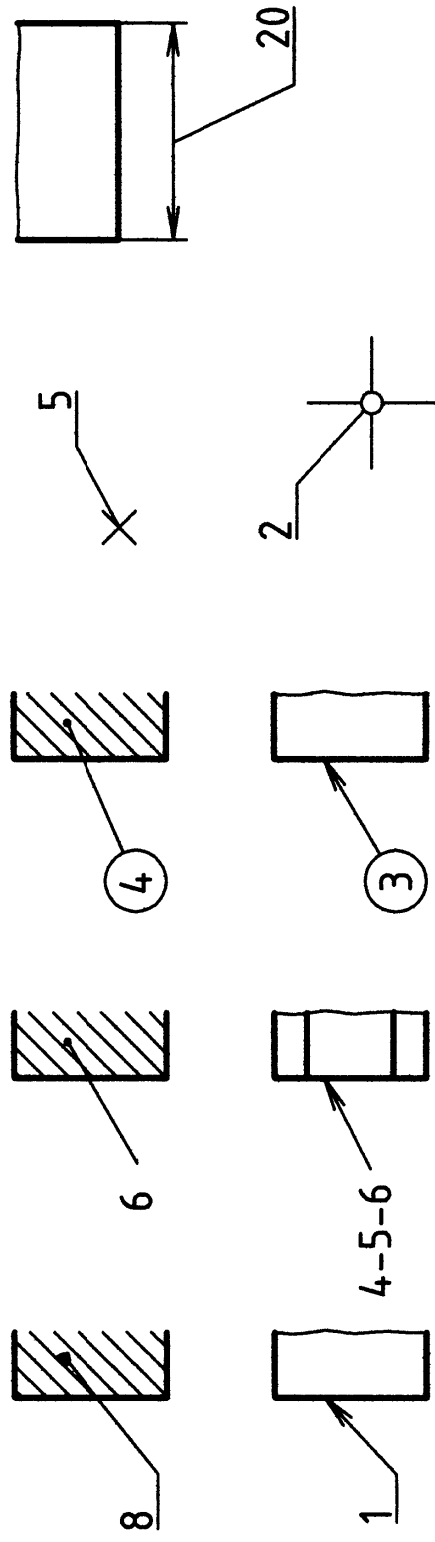
d)

Obr. 166 Kótování svarů





3	KOLO TRØ133x18-45	1	ČSN 42 5715	11 353	1,08
2	KROUŽEK Ø110-15	1	ČSN 42 5510	11 373	0,51
1	NÁBOJ Ø45-55	1	ČSN 42 5510	11 373	0,37
ČÍSLO POLOŽKY	NÁZEV - ROZMĚR	POČET KUSU	ODKAZ (Č. VÝKRESU, NORMA)	MATERIÁL	HMOT NOST kg
	JMENO	PODPIS	DATUM		
METODA PROMITÁNÍ	KRESLIL				
1:1	SCHVÁLIL				
MĚŘÍTKO	ZMĚNY PŘI REVIZI				
FORMÁT					
ÚSTAV LESNICKÉ A DŘEVAŘSKÉ TECHNIKY			ŘEMENICE		
			NÁZEV		
			1.A-12-23/0102		
			EVIDENČNÍ ČÍSLO		



Obr. 64 Příklady použití odkazů